

Mischmeister Garant
1002 SS

MSSFLA102000
(in verschiedenen Größen lieferbar)



Mischmeister Garant 1002SS

Serienausstattung:

- max. Füllinhalt 1000 Liter
- Behältervolumen ca. 1780 Liter
- Behälter Ø 1800 mm
- Höhe Ges. 1150 mm
- Höhe: Behälter 700 mm
- Stundenleistung ca. 15cbm (reine Mischzeit)

- Kraftaufwand ab 120 PS
- erforderliche Hubkraft min. 3,1 t
- Einfülldurchmesser 1880 mm
- Behälter aus hochwertigen Stahl, Behälterboden sternförmig versteift
- Unterlenkeraufnahme mit 3 Verstellmöglichkeiten
- U-Eisenring extra stark oben am Behälter
- Auslaufschieber hinten (besonders dicht und leichtgängig)
- Auslaufrutsche fest montiert
- schweres Schutzgitter (aus Federstahl)
- Schutzgitter klappbar
- Wasserzuführung durch Hohlraum am Schutzgitter
- Stapleraufnahme
- Antriebswelle mit Feinverzahnung 70mm
- Dauerhafte Mischorganlagerung, gegen Verschmutzung geschützt
- Rührwerkzeuge aus hochfestem Verschleißstahl (nachstellbar seitlich und nach unten)
- 3-Blatt Mischfedern besonders stark (im Winkel verstellbar)
- Seitenwandabstreifer, Auslaufrutsche hinten
- Spritzblech
- Gelenkwelle mit Überlastsicherung
- Getriebe I-stufig, Übersetzung 1:11
- Grundiert und 2 K lackiert
- Eigengewicht ca. 820 kg

Ihre Vorteil:

- Höchste Qualität durch Verwendung von speziellen Materialien (Feinkornstahl)
- Dreifachlagerung des Rührwerks
- Stabile Kontruktion durch langjährige Erfahrung im Mischerbau
- Lange Lebensdauer
- Extra schweres Schutzgitter (Rührwerk verschließbar)
- Gelenkwelle mit Überlastsicherung
- Spritzblech

Der Mischmeister Garant zeichnet sich durch seine lange Lebensdauer und die stabile Konstruktion aus. Höchste Qualität durch Verwendung von speziellen Materialien (Feinkornstahl).

Durch unser Rührwerk ist eine unübertroffene Rührleistung gewährleistet, auch bei schwierigem Mischgut,

Achtung: Füllmenge kann sich bei sehr schwerzügigem oder erdfeuchtem Mischgut um bis zu 30 % reduzieren.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern.

info@salzmann-landtechnik.de